

## VSH PowerPress Bogen 90° i/a 1 1/2"

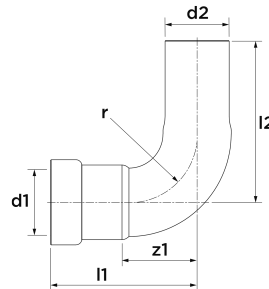
VSH PowerPress® C9411 ist ein 90 Grad I/A Bogen für dickwandige Stahlrohre. Durch den Einsatz des VSH PowerPress® Systems werden die Installationszeiten deutlich reduziert und eine saubere Arbeitsumgebung gewährleistet. Das Sortiment umfasst DW-Pressfittings und Ventile in den Größen 1/2" bis einschließlich 2".

- Korrosionsbeständigkeit durch ZnNi-Beschichtung.
- Eindeutige Identifizierung von Materialien und Abmessungen.
- Mit Visu-Control-Ring und leak-before-pressed-Funktion (unverpresst undicht).
- Ideal kombinierbar mit unseren weiteren Rohrsystemen wie VSH XPress, VSH SudoPress und VSH Shurjoint.

VSH PowerPress Stahl Pressfittings aus unlegiertem Stahl, Werkstoff-Nr. 1.0308. Außenseite mit einer Zink - Nickel Beschichtung. Fittingkörper mit Lasermarkierung (System, Nennweite Zulassung, Rückverfolgbarkeitscode). Mit werkseitig eingelegtem EPDM O-Ring (Doppellippendichtung), LBP-Funktion (unverpresst-undicht), mit Visu-Control Technologie, roter Visu-Control Ring (Farbleitsystem) zur visuellen und tastbaren Presskontrolle. Verschließt nach dem Verpressen den Spalt zwischen Fitting und Rohr (Schutz vor Verunreinigungen). Fitting versehen mit roten Kappen (Farbleitsystem Materialerkennung und Aufprallschutz) gegen Deformierung. Verpressbar mit DW-Kontur (Alle zugelassenen Presswerkzeuge, die zu den jeweiligen Produkten passen, finden Sie in unserer online Werkzeugauswahlhilfe auf unserer Website: <https://aalberts-ips.de/werkzeugauswahl>). Dimension 1/2 bis 2 Zoll. Zur Verbindung von Stahlrohren nach EN 10255 und Siederohren nach EN 10220. Temperaturbeständigkeit -40 bis 135 Grad, kurzzeitig 150 Grad, Druckbeständigkeit 16bar. Anwendungsgebiete: Heizungsinstallation nach DIN EN 12828, geschlossene Kühlkreisläufe, Druckluftinstallation nach DIN ISO 8573-1.

### Produktanwendung:

Heizung, Kühlung, Druckluft, Sprinkler



Nummer **PWR9400105**

Type C9411

## Produkteigenschaften

|                               |                |                                      |                      |
|-------------------------------|----------------|--------------------------------------|----------------------|
| Werkstoff des Anschlusses 1   | Stahl          | Winkel des Bogens                    | 90 Grad              |
| Werkstoffgüte Anschluss 1     | St 35 (1.0308) | Radius des Bogens                    | 50 Millimeter        |
| Oberflächenschutz Anschluss 1 | Zink/Nickel    | Rohraußendurchmesser Anschluss 1     | 48,3 Millimeter      |
| Werkstoff des Anschlusses 2   | Stahl          | Wanddicke Anschluss 1                | 3,4 Millimeter       |
| Werkstoffgüte Anschluss 2     | St 35 (1.0308) | Rohraußendurchmesser Anschluss 2     | 48,3 Millimeter      |
| Oberflächenschutz Anschluss 2 | Zink/Nickel    | Zeta-Wert                            | 0,45                 |
| Form                          | Bogen          | Länge                                | 138 Millimeter       |
| Ausführung                    | 1-teilig       | Min. Mediumtemperatur (Dauerbetrieb) | -40 Grad Celsius     |
| Reduzierend                   | ✗              | Länge Anschluss 1                    | 113,5 Millimeter     |
| Exzentrisch                   | ✗              | Max. Mediumtemperatur (Dauerbetrieb) | 135 Grad Celsius     |
| Systemgebunden                | ✓              | Arbeitslänge Anschluss 1             | 64,5 Millimeter      |
| Nenndurchmesser Anschluss 1   | DN 40          | Länge Anschluss 2                    | 114 Millimeter       |
| Anschluss 1                   | Pressmuffe     | Mediumtemperatur (Dauerbetrieb)      | -40 135 Grad Celsius |
| Konturcode Verbindung 1       | DW             | Max. Arbeitsdruck bei 20 °C          | 16 Bar               |
| Nenndurchmesser Anschluss 2   | DN 40          |                                      |                      |
| Anschluss 2                   | Lötende        |                                      |                      |
| Konturcode                    | DW             |                                      |                      |

|                            |                                        |
|----------------------------|----------------------------------------|
| Hauptfarbe Fitting         | grau                                   |
| Druckstufe Flansch         | PN 16                                  |
| Druckstufe Flansch (PN)    | PN 16                                  |
| Material Dichtung          | Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM) |
| Mit Stoßnocken             | ✓                                      |
| Zugfest                    | ✓                                      |
| Gaszulassung QA            | ✗                                      |
| KIWA-Prüfsiegel            | ✗                                      |
| Mit thermischer Isolierung | ✗                                      |
| Mit Dichtungsmaterial      | ✗                                      |
| VdS-geprüft                | ✗                                      |
| Verschlossen               | ✓                                      |
| Mit Verbindungsanzeige     | ✓                                      |
| Mit Entleerungsventil      | ✗                                      |
| Mit Entlüfter              | ✗                                      |
| FM-Prüfung                 | ✓                                      |
| LPCB-Prüfung               | ✗                                      |
| ULC-Qualitätskennzeichen   | ✗                                      |
| UL-Prüfung                 | ✗                                      |
| VdS-geprüft                | ✗                                      |
| DVGW-Siegel für Gas        | ✗                                      |
| DVGW-Siegel für Wasser     | ✗                                      |
| Zertifiziert nach NF 545   | ✗                                      |
| KIWA-Prüfsiegel            | ✗                                      |
| Gastec QA Prüfung          | ✗                                      |
| KOMO-Prüfsiegel            | ✗                                      |
| Gastec QA - AR 214 (H2)    | ✗                                      |