

Datenblatt

Pumpeneinhang GTF 1250, Duo, inkl. Schrauben



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680974

GTIN: 4026092095492

Preisgruppe: 90

Produktvorteile

Beschreibung

Pumpenhalter passend für GTF 1250 Duo, inklusive drei PT-Schrauben zur Befestigung.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Material	Kunststoff

Abmessungen

Gewicht netto	0,19 kg
Gewicht brutto	0,22 kg
Verpackungsmaß Länge	250 mm
Verpackungsmaß Breite	340 mm
Verpackungsmaß Höhe	30 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckung Breite	249 mm
Abdeckung Höhe	45 mm
Abdeckung Länge	152 mm

Pumpenkennlinie