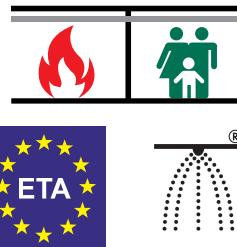


WCS1P Betonankerschraube (ev)

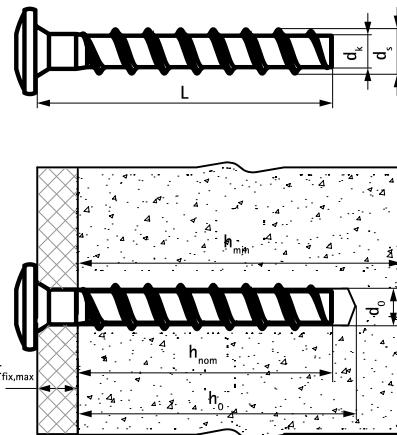
(L 03 70)

leistungsfähige Betonankerschraube mit Linsenkopf und Torx-Antrieb



Vorteile und Eigenschaften

- hohe Lastaufnahmefähigkeit
- Durchsteckmontage
- schnelle und einfache Installation
- zugelassen in Spannbeton-Hohldeckenplatten
- geringe Rand- und Achsabstände
- Material: Stahl
- elektrolytisch verzinkt
- ETA gemäß EAD 330747-00-0601 zur Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen
- zugelassen für R30 - R120 zur Verwendung unter Brandbeanspruchung
- erfüllen Anforderungen der VdS CE 4001:2014-04 (05) und VdS CE 4001:2018-01 (06) zur Anwendung von Sprinklerinstallationen in Betonbauteilen
- Untergrundmaterial:
 - gerissener Beton
 - ungerissener Beton



Art.Nr.	Code	Abmessung	L	d _k	d _s	d ₀	h ₀	h _{min}	h _{nom}	t _{fix,max}	Schlüsselgröße	Max. Zuglast*** in Beton C20/25 (kN)	VPE 1	Gew / 1 Einh (g)
6253006	WCS1P 6x40	6	40 mm	5,1	7,5	6	40	80	35	5	T30	1,43*	100	12

* Max. zulässige Last: Dübel für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen gemäß ETAG001, Teil 6; vorbehaltlich der korrekten Anwendung bei maximaler Setztiefe; inkl. Teilsicherheitsbeiwert und Gesamtsicherheitsbeiwert von 1.4.

Der Teilsicherheitsbeiwert hängt vom Belastungstyp ab und muss aus den nationalen Vorgaben entnommen werden. Die Berücksichtigung aller Versagensarten und des Verwendbarkeitsnachweises (ETA) ist bei der Ankerbemessung zwingend erforderlich.

Weiterführende Informationen finden Sie im entsprechenden Verwendbarkeitsnachweis (ETA, abZ, abP etc.).

*** Von Walraven empfohlenen Maximalwert

Kombination mit
WIS Reinigungsbürste
WIS Ausblaspumpe