

VSH SudoPress C-Stahl Durchgangsverschraubung FM 54xR2"

VSH SudoPress SP8331GV ist eine C-Stahl Verschraubung mit einer Pressverbindung und einem Außengewinde, die für Rohre aus C-Stahl verwendet werden kann. Durch die Verwendung von VSH SudoPress in Ihrer Rohrinstallation können Sie schnell, einfach und sauber installieren. VSH SudoPress liefert ein Rohrleitungssystem, das in einer Vielzahl von Situationen eingesetzt werden kann.

- doppelte Sicherheit dank Visu-Control und Leak-Before-Pressed (Unverpresst undicht)-Funktion
- mit allen relevanten Zulassungen versehen
- klare Erkennung von Material und Größe

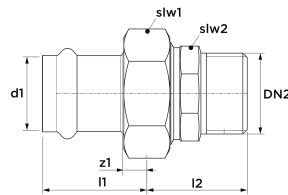
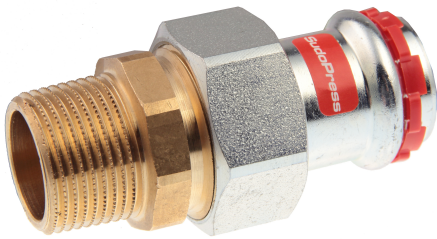
Halbe Verschraubungen sind für die Kombination mit einem Außengewinde vorgesehen, dass eine entsprechende Auflage der Flachdichtung garantiert.

1. prüfen Sie die Qualität und die Unversehrtheit der Flachdichtung. Die Flachdichtung- und die Auflageflächen des Gewindes müssen frei von Verunreinigungen und Vertiefungen (Riefen/Kerben) sein
2. die halbe Verschraubung mit der Flachdichtung auf das geeignete Außengewinde (G-Gewinde) montieren und handfest anziehen. Achten Sie dabei auf den richtigen Sitz der Flachdichtung
3. anschließend die Verschraubung mit einem passenden Maulschlüssel 1/8 bis 1/4 Umdrehungen anziehen. Ein Überdrehen der halben Verschraubung, kann zu einer Beschädigung der Verschraubung als auch zu einer Beschädigung und/oder Verschiebung der Flachdichtung führen

VSH SudoPress C-Stahl Pressfittings aus unlegiertem Stahl, Werkstoff-Nr. 1.0034 nach DIN EN 10305-3 mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt. Außenseite thermisch verzinkt und passiviert durch eine Chromatschicht, Innenseite mit eingebranntem Ölfilm. Mit werkseitig eingelegtem EPDM O-Ring mit LBP-Funktion (unverpresst-undicht), mit Visu-Control Technologie, rotem Visu-Control Ring zur visuellen und tastbaren Presskontrolle. Alle zugelassenen Presswerkzeuge, die zu den jeweiligen Produkten passen, finden Sie in unserer online Werkzeugauswahlhilfe auf unserer Website: <https://aalberts-ips.de/werkzeugauswahl>. Dimension 12 bis 54mm. Zur Verbindung von C-Stahlrohren nach DIN EN 10305-3. Temperaturbeständigkeit -20 bis 110 Grad, kurzzeitig 135 Grad, Druckbeständigkeit 16bar. Anwendungsgebiete: Heizungsinstallation nach DIN EN 12828, geschlossene Kühlkreisläufe, Druckluftinstallation nach DIN ISO 8573-1.

Produktanwendung:

Heizung, Kühlung, Druckluft, Solarenergie, Vakuum



Nummer 6561500

Type SP8331GV

Produkteigenschaften

Werkstoff des Anschlusses 1	Stahl	Rohraußendurchmesser Anschluss 1	54 Millimeter
Werkstoffgüte Anschluss 1	St 34.2 (1.0034)	Wanddicke Anschluss 1	1,7 Millimeter
Oberflächenschutz Anschluss 1	galvanisch/elektrolytisch verzinkt	Rohraußendurchmesser Anschluss 2	21,3 Millimeter
Werkstoff des Anschlusses 2	Bronze	Länge	140 Millimeter
Werkstoffgüte Anschluss 2	CuSn5Zn5Pb2	Min. Mediumtemperatur (Dauerbetrieb)	-20 Grad Celsius
Oberflächenschutz Anschluss 2	unbehandelt	Länge Anschluss 1	53 Millimeter
Oberflächenbehandlung Anschluss 2	unbehandelt	Max. Mediumtemperatur (Dauerbetrieb)	110 Grad Celsius
Form	gerade	Arbeitslänge Anschluss 1	12 Millimeter
Ausführung	3-teilig	Länge Anschluss 2	75 Millimeter
Reduzierend	✗	Schlüsselweite Überwurfmutter	75 Millimeter
Exzentrisch	✗	Mediumtemperatur (Dauerbetrieb)	-20 110 Grad Celsius
Systemgebunden	✓	Max. Arbeitsdruck bei 20 °C	16 Bar
Nenndurchmesser Anschluss 1	DN 50		

Anschluss 1	Pressmuffe
Konturcode Verbindung 1	V
Nenndurchmesser Anschluss 2	1/2 Zoll (15)
Anschluss 2	Außengewinde konisch BSPT-R (ISO 7-1 / EN 10226-1)
Konturcode	V
Hauptfarbe Fitting	grau
Druckstufe Flansch	PN 16
Druckstufe Flansch (PN)	PN 16
Material Dichtung	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)
Mit Stoßnocken	✓
Zugfest	✓
Gaszulassung QA	✗
KIWA-Prüfsiegel	✗
Mit Dichtungsmaterial	✓
VdS-geprüft	✗
Verschlossen	✗
Mit Verbindungsanzeige	✓
Mit Entleerungsventil	✗
Mit Entlüfter	✗
FM-Prüfung	✗
LPCB-Prüfung	✗
ULC-Qualitätskennzeichen	✗
UL-Prüfung	✗
VdS-geprüft	✗
DVGW-Siegel für Gas	✗
DVGW-Siegel für Wasser	✗
Zertifiziert nach NF 545	✗
KIWA-Prüfsiegel	✗
Gastec QA Prüfung	✗
KOMO-Prüfsiegel	✗
Gastec QA - AR 214 (H2)	✗