

Kompaktverteiler 160/81, thermisch getrennt, 10 Stutzen mit 250 mm Stutzenabstand, 6 bar, 110 °C

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	160/81
Material	S 235 JR
Anzahl Erzeugerkreise	1 St.
Anzahl Verbraucherkreise	4 St.
Stutzenanzahl	10 St.
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	0 bar - 6 bar
Anschlussart	Flansch
Max. Anschluss Erzeugerkreis	bis DN65
Max. Anschluss Verbraucherkreis	bis DN65
Max. Volumenstrom	9,0 m³/h
Leistung bei ΔT 20 °K	210,00 kW
Kammergröße	160/81
Länge	2400 mm
Wandstärke	4,0 mm
Stutzenabstand (Achsabstand der Abgänge am Verteiler)	250 mm
Gewicht	22,0 kg/lfdm

Beschreibung

Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkantrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwände und 20 mm breiter Luftschicht geteilte Kammern aus schwarzem Stahlblech S235. Die Luftschicht dient zur Verringerung des Wärmeübergang zwischen der Vor- und Rücklaufkammer.

Ermöglicht eine platzsparende und übersichtliche Anordnung der jeweiligen Heiz- oder Kühlkreise. Anschlussstutzen als Gewinde- oder Flanschstutzen ausgeführt und auf Höhe der Absperrarmaturen ausgerichtet. Entleerungsmuffen für Vor- und Rücklaufkammer sind standardmäßig vorhanden.

Das Bauteil ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.