

SINUS HydroFixx 500/550 mit variablen Stutzenabständen, 6 bar, 110 °C



Merkmale

Typ	500/550
Material	S235
Verteilerinhalt	137,3 L/lfdm
Weicheninhalt	117,1 L/lfdm
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	0 bar - 6 bar
Größter Anschlussstutzen	DN250
Max. Anschluss Erzeugerkreis	bis DN250
Max. Volumenstrom	194,0 m³/h
Leistung bei ΔT 20 °K	4500,00 kW
Kammergröße	500/550
Wandstärke	8,0 mm
Stutzenabstand	variabel
Gewicht	1400,00 kg
Gewicht	174,8 kg/lfdm

Beschreibung

Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkantrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwand geteilte Kammern, mit direkt darunter liegender horizontal angeschweißter hydraulischer Weiche. Gewährleistet eine optimale hydraulische Entkopplung der verschiedenen Primär- und Sekundärkreise in allen Betriebszuständen. Keine sich beeinflussenden Pumpen bei Teil- und Vollast. Einsetzbar auch bei mehreren unterschiedlichen Wärme- oder Kälteerzeugern. Gefertigt aus schwarzem Stahlblech S235.

Ermöglicht eine platzsparende und übersichtliche Anordnung der jeweiligen Heiz- oder Kühlkreise. Anschlussstutzen als Gewinde- oder Flanschstutzen ausgeführt und auf Höhe der Absperrarmaturen ausgerichtet. Wahlweise von oben, seitlich oder unten möglich. Entleerungsmuffen für Vor- und Rücklaufkammer sind standardmäßig vorhanden..

Mit nach unten abgehendem Schlammfang inklusive Entschlammungsmuffe. Eine Muffe zur Platzierung des Weichenfühlers, zur Erfassung der sekundärseitigen Vorlaufumtemperatur für die Anlagenregelung, ist standardmäßig vorhanden und wird werkseitig an korrekter Stelle platziert. Ergänzende Fühlermuffen sind möglich.

Das Bauteil ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.