



Merkmale

Typ	FPG ESP
Dimension Einspeisung	DN50
Farbe	schwarz
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	0 bar - 6 bar
Max. Volumenstrom	12,5 m³/h

Beschreibung

Einspeisegruppe (Vor- und Rücklauf) mit im Rücklauf integriertem Schlamm- und Magnetitabscheider in vertikaler Ausführung. Fertig gedämmt gem. GEG (Gebäudeenergiegesetz). Die Dämmung wird über beigefügte rostfreie Spannbänder inkl. Schnellschraubverbindung montiert und kann zu Wartungszwecken wieder geöffnet und verschlossen werden.

Durch den Schlamm- und Magnetitabscheider erfolgt eine Entfernung von Partikeln bis zu einer Größe von 5 Mikrometer aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz. Inklusive ExFerro-Magnet zur Separierung und Fixierung von ferromagnetischen Partikeln aus dem Abscheideprozess. Partikel können durch Herausdrehen der Magnethülse aus dem Abscheidergehäuse und deren anschließender Reinigung dauerhaft und gezielt aus dem Fluidstrom entfernt werden. Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über montierten Entschlammungskugelhahn möglich. Der Abscheider kann über die integrierten Absperrklappen separat abgesperrt werden.

Für den systemseitigen Anschluss sind die Pumpengruppen oben mit Gewindeflanschen (Innengewinde) versehen. Jeweils eine Fühlermuffe 1/2" in Vor- und Rücklauf. Die Dämmung ist nicht diffusionsdicht.

Das Bauteil ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.