

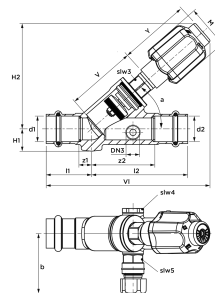
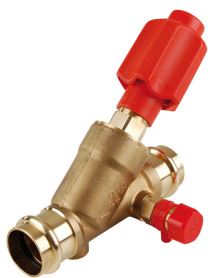
## Seppelfricke SPS® Freistromventil mit angeformten Pressanschluss für M- oder V- Kontur, nichtsteigend, mit Entleerung, d35 (DN32), Messing

SPS® Freistromventile der Modellreihe 4626.10 mit angeformten SPS® Universal-Pressanschluss für M- oder V-Kontur, mit Entleerung (schwenkbarem Auslauf) und dauerhaft leichtgängigem nichtsteigendem SEPP Servo-Plus Oberteil, mit Fettkammer und Totraumfreier doppelter O-Ring Abdichtung und Offenstellungsanzeige. Die SPS® Universal-Pressanschlüsse sind für Kupferrohre nach DIN EN 1057 und DVGW Arbeitsblatt GW392, für Edelstahlrohre nach DVGW Arbeitsblatt GW541 und für C-Stahlrohre nach DIN EN 10305-3 einsetzbar. Schallschutz geprüft: Armaturengruppe I nach DIN 4109 (bis einschließlich DN 32). T-max. = 90°C, PN16

SPS® Freistromventile mit angeformten SPS® Universal-Pressanschluss nach DVGW-Arbeitsblatt W534, aus Messing, Werkstoff Nr. CW626N nach DIN EN 12164. Geprüft nach DIN EN 1213, DVGW-Zugelassen für Trinkwasserinstallationen. Schallschutz geprüft: Armaturengruppe I nach DIN 4109 (bis einschließlich DN 32). SPS® Universal-Pressanschluss für M- oder V- Kontur. Für Kupferrohre nach DIN EN 1057 und DVGW Arbeitsblatt GW392, sowie für Edelstahlrohre nach DVGW Arbeitsblatt GW541 einsetzbar. Nennweiten d15 (DN15) bis d54 (DN50). Mit oder ohne Entleerung, steigend oder nichtsteigend. Oberteile mit oder ohne Offenstellungsanzeige, mit Fettkammer und Totraumfreier doppelter O-Ring Abdichtung. Dauerhaft leichtgängig und wartungsarm. Als SPS® Freistromventil oder SPS® KFR® Ventil erhältlich. Alle zugelassenen Presswerkzeuge, die zu den jeweiligen Produkten passen, finden Sie in unserer online Werkzeugauswahlhilfe auf unserer Website: <https://aalberts-ips.de/werkzeugauswahl>.

### Produktanwendung:

Trinkwasser, Heizung



Nummer TW0022232

Type 4626.10

## Produkteigenschaften

|                                     |                                  |                                      |                 |
|-------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|-----------------|
| Werkstoff des Gehäuses              | Messing                          | Rohraußendurchmesser Anschluss       | 35 Millimeter   |
| Werkstoff des Gehäuses              | Messing                          | Max. Mediumtemperatur (Dauerbetrieb) | 90 Grad Celsius |
| Werkstoffgüte des Gehäuses          | Messing CW625N (CuZn35Pb1,5AlAs) | Länge Anschluss 1                    | 46 Millimeter   |
| Nenndurchmesser                     | DN 32                            | Arbeitslänge Anschluss 1             | 14 Millimeter   |
| Anschluss 1                         | Pressmuffe                       | Länge Anschluss 2                    | 102 Millimeter  |
| Mit Kupplungsanschluss 1            | ✗                                | Arbeitslänge Anschluss 2             | 70 Millimeter   |
| Anschluss 2                         | Pressmuffe                       | Höhe Handgriff/Handrad               | 94,1 Millimeter |
| Mit Kupplungsanschluss 2            | ✗                                | Länge Handgriff/Durchmesser Handrad  | 56 Millimeter   |
| KIWA-Prüfsiegel                     | ✓                                | Winkel der Spindel                   | 41 Grad         |
| Konturcode                          | M/V                              | Kvs-Wert                             | 38,3            |
| Oberflächenschutz                   | unbehandelt                      |                                      |                 |
| Mit Ablassmöglichkeit (Anschluss)   | ✓                                |                                      |                 |
| Mit Entleerungsventil               | ✓                                |                                      |                 |
| Mit Standanzeiger                   | ✓                                |                                      |                 |
| Spindel und/oder Handrad ansteigend | ✗                                |                                      |                 |