



## Merkmale

Typ	60/50, 80/60, 120/80
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Max. zul. Betriebsüberdruck	4 bar
Gewicht	1,10 kg

## Beschreibung

Magneteinsatz zur Abscheidung ferromagnetischer Stoffe in hydraulischen Kleinweichen. Bestehend aus: in Tauchhülse eingeschraubtem Magnetstab, Entschlammungsstutzen mit Kugelhahn 1/2". Ermöglicht eine Entschlammung bei druckbehafteter Anlage.