

Kompaktverteiler 300/201, thermisch getrennt, 8 Stützen mit 350 mm Stützenabstand, 6 bar, 110 °C

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

| | |
|---|-----------------|
| Typ | 300/201 |
| Material | S 235 JR |
| Anzahl Erzeugerkreise | 1 St. |
| Anzahl Verbraucherkreise | 3 St. |
| Stützenanzahl | 8 St. |
| Betriebstemperatur | -10 °C - 110 °C |
| Betriebsüberdruck | 0 bar - 6 bar |
| Anschlussart | Flansch |
| Max. Anschluss Erzeugerkreis | bis DN125 |
| Max. Anschluss Verbraucherkreis | bis DN125 |
| Max. Volumenstrom | 60,2 m³/h |
| Leistung bei ΔT 20 °K | 1400,00 kW |
| Kammergröße | 300/201 |
| Länge | 2800 mm |
| Wandstärke | 6,0 mm |
| Stützenabstand (Achsabstand der Abgänge am Verteiler) | 350 mm |
| Gewicht | 58,7 kg/lfdm |

Beschreibung

Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkantrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwände und 20 mm breiter Luftschicht geteilte Kammern aus schwarzem Stahlblech S235. Die Luftschicht dient zur Verringerung des Wärmeübergang zwischen der Vor- und Rücklaufkammer.

Ermöglicht eine platzsparende und übersichtliche Anordnung der jeweiligen Heiz- oder Kühlkreise. Anschlussstutzen als Gewinde- oder Flanschstutzen ausgeführt und auf Höhe der Absperrarmaturen ausgerichtet. Entleerungsmuffen für Vor- und Rücklaufkammer sind standardmäßig vorhanden.

Das Bauteil ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.