

Datenblatt

## Pumpengehäuse für SPF 300 KE



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 680917

GTIN: 4026092092323

Preisgruppe: 90

### Produktvorteile

### Beschreibung

Pumpengehäuse passend für SPF 300 KE Pumpen

### Allgemeine Merkmale

Material

Grauguss

### Abmessungen

Gewicht netto

10,6 kg

Gewicht brutto

11,5 kg

Länge

140 mm

Breite

250 mm

Höhe

360 mm

Verpackungsmaß Länge

130 mm

Verpackungsmaß Breite

210 mm

Verpackungsmaß Höhe

230 mm

### Pumpenkennlinie