

Datenblatt

## Pumpengehäuse für SPF 300 KE



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 680917  
GTIN: 4026092092323  
Preisgruppe: 90

### Produktvorteile

### Beschreibung

Pumpengehäuse passend für SPF 300 KE Pumpen

### Allgemeine Merkmale

Material Grauguss

### Abmessungen

Gewicht netto	10,6 kg
Gewicht brutto	11,5 kg
Länge	140 mm
Breite	250 mm
Höhe	360 mm
Verpackungsmaß Länge	130 mm
Verpackungsmaß Breite	210 mm
Verpackungsmaß Höhe	230 mm

### Pumpenkennlinie